

## URANOS NX 3200 GSM

Impianto per saldatura ad arco elettrico MIG/MAG, TIG DC HF e MMA a tecnologia inverter. Alimentazione trifase.



### HIGHLIGHTS

- » Pannello comandi grafico a colori 3.5".
- » Saldatura in MIG/MAG, MIG/MAG pulsato e TIG DC HF con 9 processi speciali by Böhler Welding.
- » Fino a 600 programmi di saldatura Böhler Arc.

IMPIANTO	
Generatore	URANOS NX 3200 GSM
Master Software	MS1-MS2-MS3 Unalloyed steel / MS4 High alloyed steel / MS5 Aluminum-Copper Alloy
Unità Trainafilo	WF NX 3000 SMART / WF NX 4000 SMART
Gruppo di raffreddamento	WU 2000
Carrello portageneratore	GT 150 / GT 350 / GT 400 / GT 400 WF / GT 600 / GT 600 WF
Torcia MIG/MAG - Aria	MT 350 G / MT 350 G U/D
Torcia MIG/MAG - Acqua	MT 440 W / MT 440 W U/D / MB 240 DGMIG / PP PLUS 401D
Torcia TIG - Aria	ST 2200 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 2200 FX (Standard - U/D - DigiTig)
Torcia TIG - Acqua	ST 3000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 3000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 3000 MP (Standard - U/D - DigiTig)

# URANOS NX 3200 GSM

TECNOLOGIE DI SALDATURA	
Processi MIG/MAG	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse <i>by Böhler Welding</i>
Processi TIG DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc <i>by Böhler Welding</i>
MMA	✓
Programmi di saldatura	Böhler Arc / Universal Arc - 600
Memorizzazione Job	240
Funzioni MIG/MAG principali	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level
Funzioni TIG principali	Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE	
Tecnologia generatore	Inverter greenWave® <i>by Böhler Welding</i>
Comunicazione	CANBUS digitale 500 Kbs
Tecnologia trainafilo	Motoriduttore 4 rulli <i>by Böhler Welding</i>
Bobina filo	D 200/300 mm
Aggiornamento software	Programma dedicato <i>by Böhler Welding</i>
Funzione Calibrazione	Integrata
Pannello comandi	Display grafico 3.5" colori
Lettura parametri A/V	Digitale

DATI TECNICI			
URANOS NX	3200 GSM		
Dimensioni	620x240x460mm	Fusibile in linea	20/30 A
Peso	27.6kg	Tensione a vuoto	75Vdc
Alimentazione (50/60 Hz)	3x400/230V±15%	Grado di Protezione IP	IP23S
Potenza Max Assorbita	13.0/13.3 kVA	Classe di Isolamento	H
Corrente Max Assorbita	18.8/32.9 A	Cavo di alimentazione	4x4 mm <sup>2</sup> - 5 m
Rendimento	85%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.96	Corrente di saldatura	3-320 A
Fattore di utilizzo MIG/MAG - 40 °C	50% - 320A 600% - 310A 100% - 250A	Fattore di utilizzo MIG/MAG - 25 °C	70% - 320A 100% - 270A
WF NX	3000 SMART	4000 SMART	
Dimensioni	660x280x390 mm	640x250x460 mm	
Peso	13.0 kg	19.0 kg	
Potenza Motoriduttore	120W	120W	
Velocità filo	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min	
N° rulli	4	4	
Bobina filo	D 200/300 mm	D 200/300 mm	

# URANOS NX 3200 GSM

<b>DATI TECNICI</b> <i>(continua)</i>			
<b>WU</b>	<b>WU 2000</b>		
<b>Dimensioni</b>	660x240x220 mm	<b>Potenza</b>	1.0 kW
<b>Peso</b>	12.0 kg	<b>Liquido raffreddamento</b>	3.0 l
<b>Alimentazione</b>	360 Vdc	<b>Grado di protezione IP</b>	IP23S
<b>Torçe MIG/MAG - Aria</b>	<b>MT 350 G / 350 G U/D</b>		
<b>Fattore di utilizzo ArCO<sub>2</sub></b>	60% 310A		
<b>Diametro filo</b>	0.8÷1.6 mm		
<b>Lunghezza cavo</b>	3-4 m		
<b>Torçe MIG/MAG - Acqua</b>	<b>MT 440 W / 440 W U/D</b>	<b>MB 240 DGMIG</b>	
<b>Fattore di utilizzo ArCO<sub>2</sub></b>	100% 450A	100% 270A	
<b>Diametro filo</b>	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.2 mm	
<b>Lunghezza cavo</b>	3-4 m	3-4 m	
<b>Torçe TIG - Aria</b>	<b>ST 2200 (tutte le versioni)</b>	<b>ST 2200 FX (tutte le versioni)</b>	
<b>Fattore di utilizzo</b>	35% 180A	35% 180A	
<b>Diametro</b>	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	
<b>Lunghezza cavo</b>	4-8 m	4-8 m	
<b>Torçe TIG - Acqua</b>	<b>ST 3000 (tutte le versioni)</b>	<b>ST 3000 FX (tutte le versioni)</b>	<b>ST 3000 MP (tutte le versioni)</b>
<b>Fattore di utilizzo</b>	100% 280A	100% 250A	100% 250A
<b>Diametro</b>	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm
<b>Lunghezza cavo</b>	4-8 m	4-8 m	4-8 m